

JUKI

MO-6700D Series

セミドライヘッド高速オーバーロック / インターロックミシン

セミドライヘッド



MO-6714D

MO-6700D Series

JUKIのドライ技術が、縫製品を油汚れから守ります!!

MO-6700D Series

縫製品の油汚れを解消する、ベストセラー機！

JUKIの先進的なドライ技術を、優れた縫品質と生産性で定評あるMO-6700Sに採用しました。油の飛散の要因となる重点機構に限定してドライ化し、セミドライヘッドロックミシンとして誕生したMO-6700Dシリーズは、縫製品の油汚れを解消したベストセラー機です。



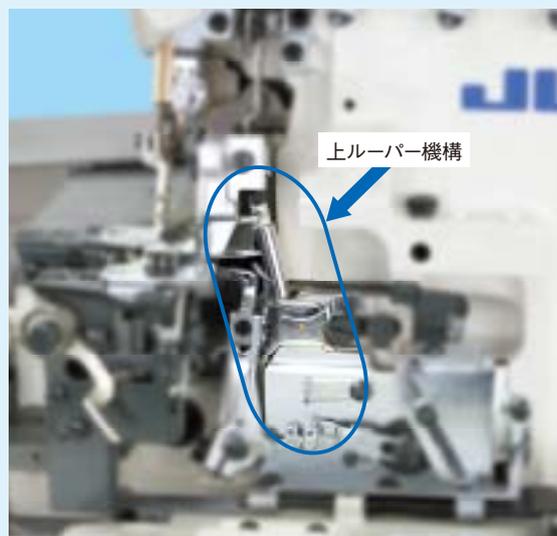
MO-6714D

縫製品の油汚れを解消

- 油の飛散が大幅に減少しますので、縫製品の油汚れを解消し、品質を向上します。
- 油汚れによるシミ抜き作業や、縫い直し作業が減少します。
- 最高縫速度は実用的な6,000rpmを達成しています。

先進のドライ技術

- 油の飛散が発生しやすい針棒機構、上ルーパー機構を無給油化しました。
- 主要駆動部への特殊表面処理やグリス供給方式など、先進のドライ技術により耐久性に優れ、長期間ミシンをご使用になっても油の飛散はありません。



 縫目	 機種名	 薄～厚 生地の厚さ	 針数	 糸数	 針幅 (mm)	 かがり幅	 送り歯 列数	 縫目長さ (mm)	 差動比	 押上昇降 (mm)	 針番手	 最高縫速度 (rpm)	備考
---	---	--	--	--	--	--	---	--	---	--	---	--	----

【1本針オーバーロック】

●地縫

	MO-6704D-0E4-300	薄～中厚	1	3	—	4.0	2	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	6,000	上ルーバーハイリフト
	MO-6704D-0E4-307		1	3	—	4.0	2	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	6,000	
	MO-6704D-0F4-307		1	3	—	4.8	2	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	6,000	
	MO-6704D-0E4-40H	中厚～厚	1	3	—	4.0	2	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	6,000	上ルーバー超ハイリフト
	MO-6704D-0F6-50H		1	3	—	4.8	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #14	6,000	

●裾引き L121:裾引き定規

	MO-6705D-0D4-210/ L121	薄～中厚	1	3	—	3.2	2	4	1:0.7～1:2	5.5	DC×27 #9	6,000	
--	---------------------------	------	---	---	---	-----	---	---	-----------	-----	----------	-------	--

●巻き縫(下巻き)

	MO-6704D-0A4-150	極薄～薄	1	3	—	1.6	2	4	1:0.7～1:2	5	DC×1 #8	6,000	
	MO-6704D-0A5-150		1	3	—	1.6	1	4	1:0.7～1:2	5	DC×1 #8	6,000	

【2本針オーバーロック】

●地縫

	MO-6714D-BE6-207	極薄～薄	2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7～1:2	6.5	DC×27 #9	6,000	上ルーバーハイリフト
	MO-6714D-BE6-307	薄～中厚	2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7～1:2	6.5	DC×27 #11	6,000	
	MO-6714D-BE6-40H	中厚～厚	2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7～1:2	6.5	DC×27 #11	6,000	上ルーバー超ハイリフト
	MO-6712D-DF6-50F		2	4	3.2	4.8	3	4	1:0.7～1:2	6.5	DC×27 #14	6,000	水着仕様
	MO-6714D-BB6-30P	薄～中厚	2	4	2.0	2.0	3	4	1:0.7～1:2	6.5	DC×27 #11	6,000	パッカリング防止
	MO-6714D-BD6-30P		2	4	2.0	3.2	3	4	1:0.7～1:2	6.5	DC×27 #11	6,000	
	MO-6714D-BE6-30P		2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7～1:2	6.5	DC×27 #11	6,000	

●ひだ取り S162:スイング式ひだ取り装置(手動レバー式)

	MO-6714D-BE6-327/ S162	薄～中厚	2	4	2.0	4.0	3	3.2	1:0.9～1:2.6	6	DC×27 #11	6,000	上ルーバーハイリフト
--	---------------------------	------	---	---	-----	-----	---	-----	-------------	---	-----------	-------	------------

●テープ付け G39:テープ入れ押え Q141:テープ入れ

	MO-6714D-BE6-24H/ G39/Q141	極薄～薄	2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #9	6,000	上ルーバー超ハイリフト
	MO-6714D-BD6-347/ G39/Q141	中厚～厚	2	4	2.0	3.2	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	6,000	上ルーバーハイリフト
	MO-6714D-BE6-347/ G39/Q141		2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	6,000	
	MO-6714D-BD6-34H/ G39/Q141		2	4	2.0	3.2	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	6,000	上ルーバー超ハイリフト
	MO-6714D-BE6-34H/ G39/Q141		2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	6,000	
	MO-6714D-BE6-44H/ G39/Q141		2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #14	6,000	



●裾引き

MO-6705D-0D4-210/L121
(L121:裾引き定規)



●ひだ取り

MO-6714D-BE6-327/S162
(S162:スイング式ひだ取り装置・手動レバー式)



●テープ巻込み縫

MO-6745D-FF4-360/N077
(N077:四ツ巻きバインダー)

 縫目	 機種名	 薄～厚 生地の厚さ	 針数	 糸数	 針幅 (mm)	 かがり幅	 送り歯 列数	 縫目長さ (mm)	 差動比	 押え 装置 (mm)	 針番手	 最高縫速度 (rpm)	備考
---	---	--	--	--	--	--	---	--	---	--	--	--	----

【インターロック】

●地縫 E35:かがり爪交換式針板

	MO-6716D-DE4-300	薄～中厚	2	5	3.2	4.0	2	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	6,000	上ルーバーハイリフト	
	MO-6716D-DE6-307		2	5	3.2	4.0	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	6,000		
	MO-6716D-DF4-307		2	5	3.2	4.8	2	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	6,000		
	MO-6716D-DE4-40H	中厚～厚	2	5	3.2	4.0	2	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	6,000	上ルーバー超ハイリフト	
	MO-6716D-DE4-40H/ E35		2	5	3.2	4.0	2	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	6,000		
	MO-6716D-DE6-40H		2	5	3.2	4.0	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	6,000		
	MO-6716D-FF6-307		2	5	4.8	4.8	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	6,000		上ルーバーハイリフト
	MO-6716D-FF6-40H		2	5	4.8	4.8	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	6,000		上ルーバー超ハイリフト
	MO-6716D-FF6-50H		2	5	4.8	4.8	3	4	1:0.7～1:2	6.5	DC×27 #16	6,000		
	MO-6716D-FH6-50H	2	5	4.8	6.4	3	4	1:0.7～1:2	6.5	DC×27 #16	6,000	パッカリング防止		
	MO-6716D-DE4-30P	薄～中厚	2	5	3.2	4.0	2	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11		6,000	
	MO-6716D-FF4-30P		2	5	4.8	4.8	2	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	6,000		

●ひだ取り S159:スイング式ひだ取り装置(ペダル連動式)

	MO-6716D-FF6-42H/ S159	中厚～厚	2	5	4.8	4.8	3	3.2	1:0.9～1:2.6	6	DC×27 #14	6,000	上ルーバー超ハイリフト
---	---------------------------	------	---	---	-----	-----	---	-----	-------------	---	-----------	-------	-------------

●テープ巻込み縫 NO77:四ツ巻きバイナダー

	MO-6745D-FF4-360/ NO77	薄～中厚	2	4	4.8	4.8	2	4	1:0.7～1:2	5	DC×27 #11	6,000	ポケット袋等の 2本針二重環
--	---------------------------	------	---	---	-----	-----	---	---	-----------	---	-----------	-------	-------------------

●3本針インターロック

	MO-6743D-1D6-40H	中厚～厚	3	6	4.8+2.0	3.2	3	4	1:0.7～1:2	6.5	DC×27 #11	6,000	上ルーバー超ハイリフト
	MO-6743D-2D6-40H		3	6	3.2+2.0	3.2	3	4	1:0.7～1:2	6.5	DC×27 #11	6,000	

パッカリング防止仕様

MO-6714D-□□□-30P
MO-6716D-□□□-30P

難素材・新素材のパッカリング防止に最適な調整・装備をマシン各部にセッティングしました。
オペレーターは難しい調整をする必要がなく、美しい縫品質を実現することができます。

- 送り軌跡や送りタイミングを薄物素材に最適な条件に設定しています。
- 小回り性に優れた低圧の薄物専用押え・押え腕を標準装備。より薄い素材でも確実・スムーズにコントロールできます。

- 低テンションでも二重環ルーパー糸を安定して供給します。(インターロック)



二重環ルーパー糸繰り出し装置

■ 装置・アタッチメント

装置・アタッチメント・ゲージ類はMO-6000シリーズの既存品がご使用できます。

型式	品番	名称・用途
----	----	-------

● 空環系切り装置

T039	400-44155	ワンタッチ式手動系切り(電磁式)
T040	400-43894	半沈式
	400-43898	全沈式
T041S	400-60703	エアー式フラットカッター
T042S	400-45967	エアー式サイドカッター(オーバーロック用)

● 空環吸込み装置(エアー式)

MC-4	—	空環専用、ペダル式
MC-5	—	空環専用
MC-8	—	空環十切り屑
MC-9	—	MC-8の機能十自動押え上げ装置付き
MC-24	—	空環十切り屑

上記の装置は、エアレギュレーターはオプションです。
エア圧の制御が必要な場合には下記部品を別途ご購入下さい。

—	PF-0552010-B0	エアレギュレーター(F.R.ユニット)
—	GMD-01080000	F.R.ユニット取り付けネジ(2個)
—	F1021-003-000	ホースジョイント
—	GAS-12063000	ワンタッチコネクター 選択部品:ワンタッチタイプのホースジョイントです。

● 自動押え上げ

AK32	GAK-32000A0	エアー式(膝式)
AK49	GAK-49000A0	エアー式(ペダル式)
AK101	GAK-A01000A0	エアー式(サーボモータ用)

型式	品番	名称・用途	特長
----	----	-------	----

● ひだ取り装置

S159	MAS-159000A0	スイング式ひだ取り装置(ペダル連動式、インターロック用)	押えペダルに連動してアタッチメントが開き、布入れが容易です。また、差動比を自由にコントロールできる膝差動装置が組み込まれ、均一で美しいひだ取りが行えます。
S160	MAS-160000A0	スイング式ひだ取り装置(ペダル連動式、オーバーロック用)	
S161	MAS-161000A0	スイング式ひだ取り装置(手動レバー式、インターロック用)	
S162	MAS-162000A0	スイング式ひだ取り装置(手動レバー式、オーバーロック用)	

合わせ縫いとひだ取りの2工程を一度に行います。アタッチメントの開閉は手動レバー式。差動比は膝レバーでコントロールします。

● 裾引き

L121	MAL-121000A0	裾引き定規	メリヤス、ニット地の裾引き定規です。
------	--------------	-------	--------------------

● パイピング

M056	MAM-0560J0A0	折り返しパイピングホルダー	あらかじめパイピング成型を行い、その後にテープを折り返すタイプのパイピングホルダーです。
M075	MAM-0750J0A0	パイピングホルダー(ニットテープ併用式)	綿パイヤステープ+芯ひもの場合と、ニットテープの場合の両方ができます。切り替えはワンタッチです。
M076	MAM-0760N0A0	成型品パイピングホルダー	出来合いパイピングの寸法は、8~18mmの間でアジャストできます。

● ガイド、定規

H153	MAH-153000A0	布ガイド定規(オーバーロック用)	スイングタイプの布エッジガイドです。
H154	MAH-154000A0	布ガイド定規(インターロック用)	
Q141	MAQ-141000B0	テープガイド	頭部(面板部)にセット。テープ幅7mm以下に使用します。
S084D	MAS-084000AD	手口裏付けパターンガイド	カーブのきつい手口の縁かがり用。押えのガイドピンに沿って、曲線部をなめらかに縫い上げます。

● フェラー、バインダー

N067	MAN-0670D0A0	補強テープ付けバインダー(仕上り幅:4mm)	ポケット袋布の外周をRカットしながら縁巻きします。
N077	MAN-0770E0A0	四ツ巻きバインダー(仕上り幅:5mm)	ポケット袋布の地縫とテープ巻きを同時に行います。

● その他

Z195	400-33882	空環巻込み装置(1本針用)	縫始めの空環をかがり内に巻込みます。空環の処理が不要となります。また、簡易閉止の役目も果たします。
—	131-62557	針先冷却装置(組)	針先冷却装置: 針先をエスレンオイルで冷却し、熱による糸切れを防止します。
	SS-4091015SP	止めネジ	
	WP-0371026SD	座金	
	SS-7110840SP	止めネジ	
	131-63159	針先冷却装置(組)	針糸冷却装置: 針糸をエスレンオイルで冷却し、熱による糸切れを防止します。
	SS-4091015SP	止めネジ	
	WP-0371026SD	座金	
	SS-7110840SP	止めネジ	
—	131-63902	針糸フェルト押え	針糸冷却装置: 針糸をエスレンオイルで冷却し、熱による糸切れを防止します。
	131-63456	針糸タンク(組)	
	131-63803	針糸フェルト	
	TA-0950806R0	止め栓	
	SM-4040855SP	止めネジ	

<参考>「空環系切り装置」に対する「空環吸込み装置」、「自動押え上げ装置」の組み合わせ表

空環系切り装置	+	空環吸込み装置	+	自動押え上げ装置
T039	+	MC-8	+	AK101(モータはJUKIサーボモータ)
		MC-9		—(MC-9は、自動押え上げ装置付き)
T040	+	MC-5	+	AK32(どのモータでも可)
		MC-24		AK32(どのモータでも可)
T041 または T042	+	MC-4	+	—
		MC-8		AK101(モータはJUKIサーボモータ)
		MC-9		—(MC-9は、自動押え上げ装置付き)

